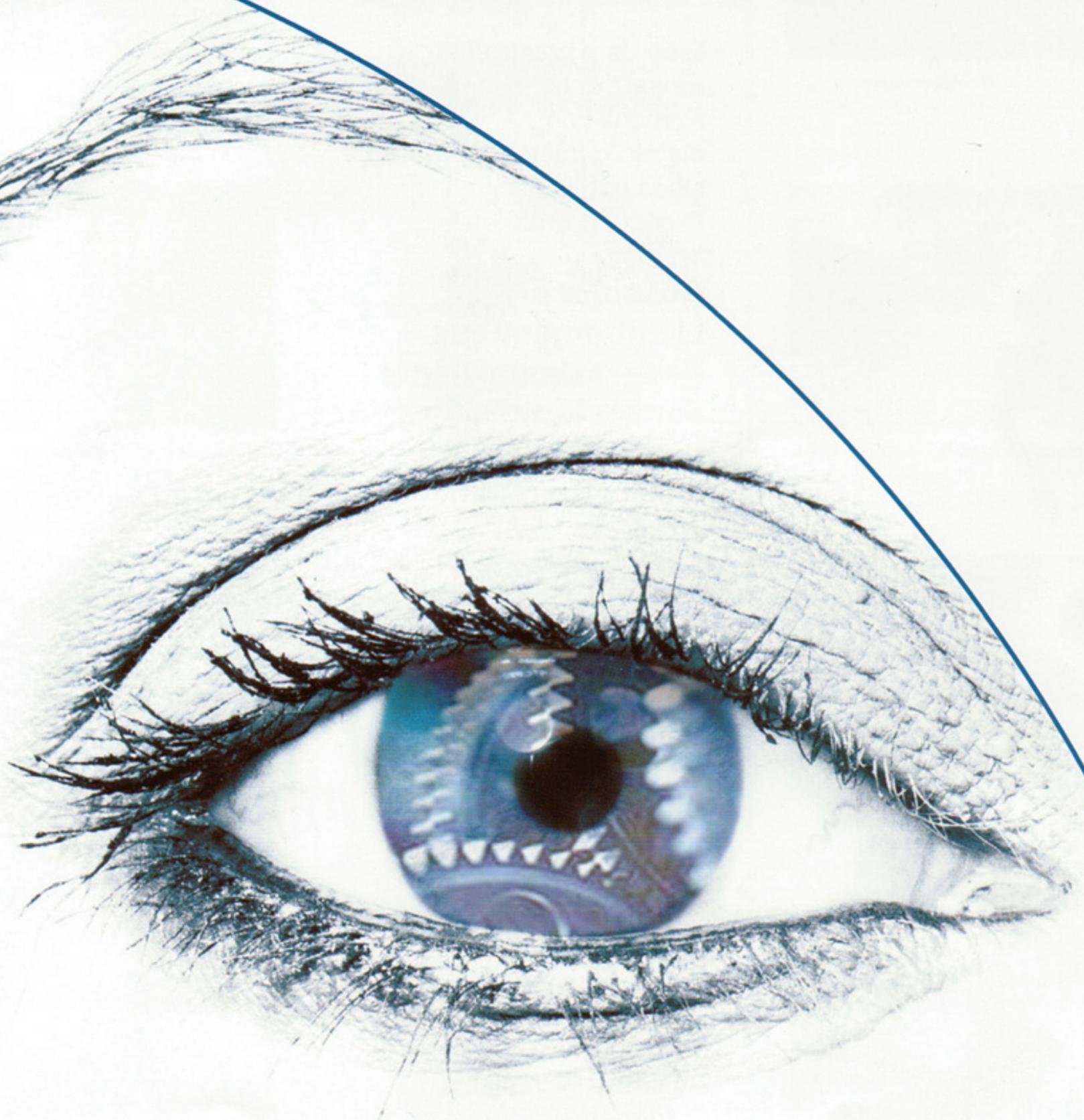
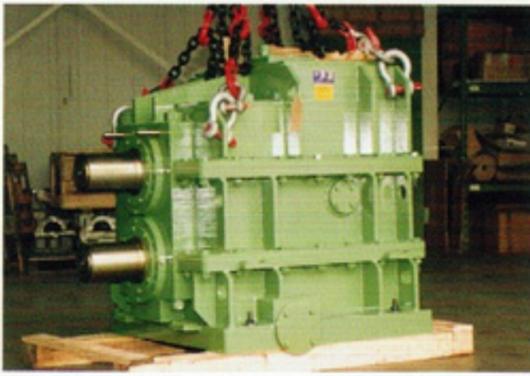




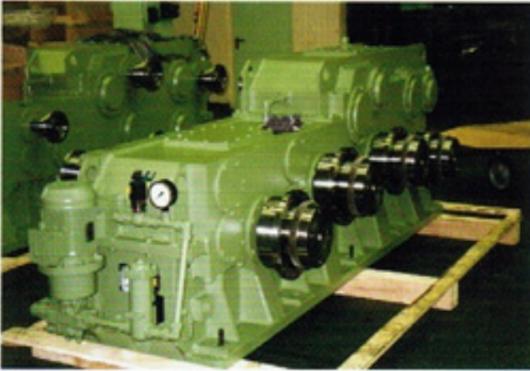
Spezialgetriebe
Antriebs-elemente



...wir können was bewegen!



Kammwalzengetriebe für Warmwalzwerk
Gewicht: 6.500 kg
P = 400 kW



Stirradgetriebe für Streckbiege-
Richtanlage
Gewicht: 6.600 kg
P ges. = 820 kW



Kegelstirradgetriebe für Papier-
wickler
Gewicht: 950 kg
P = 90 kW



Stirrad-Schaltgetriebe für Auswucht-
anlage bei der Montage
Gewicht: 14.000 kg
P = 8.000 kW, $n_{max} = 4.500 \text{ min}^{-1}$

Unsere Erfahrung:

Jahrzehntelange Tätigkeit und fachliches Können, die genauen Kenntnisse der vielseitigen Probleme unserer Kunden sowie die Anwendung neuester Technologien und Berechnungsmethoden, sind Grundlagen für unser Qualitätsniveau.

Unser Service:

Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Antriebsprobleme.

Eine dem praktischen Einsatz entsprechende Konstruktion; die ein robustes, zuverlässiges und wirtschaftliches Produkt gewährleistet.

**Absolute Liefertermintreue.
Perfekt organisierter Service.**

Lieferprogramm:

Spezialgetriebe
Turbogetriebe
Anlagenkomponenten
Verzahnungsteile

Umbauten
Montagen
Reparaturen
Lohnarbeiten

Zielmärkte:

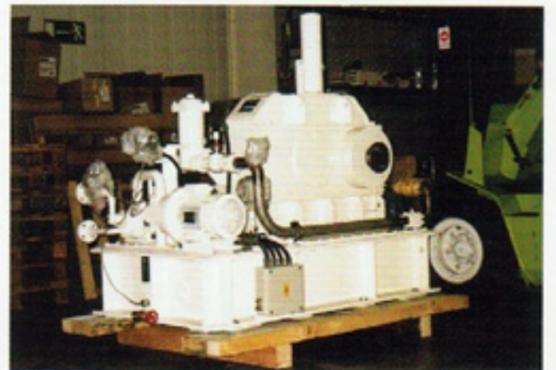
Stahlindustrie
Maschinenbau
Papierindustrie
Anlagenbau
Test- und
Automationsindustrie
Fördertechnik
Kunststoffindustrie



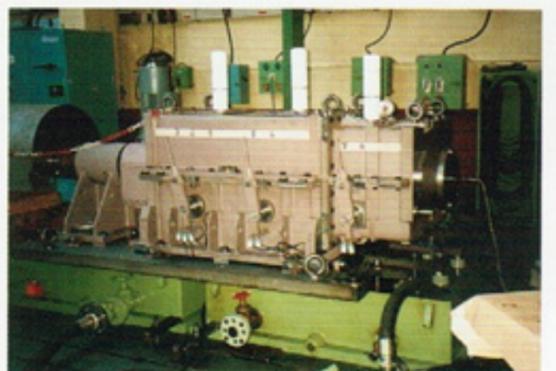
Stirradgetriebe für Auswuchtanlage
beim Probelauf
Gewicht: 1.800 kg
P = 1.500 kW, $n_{max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$



Stirrad-Schaltgetriebe für Prüfstand
Gewicht = 3.000 kg
P = 500 kW, $n_{max} = 20.000 \text{ min}^{-1}$



Stirradgetriebe für Prüfstand
Gewicht: 2.000 kg
P = 400 kW, $n_{max} = 18.000 \text{ min}^{-1}$

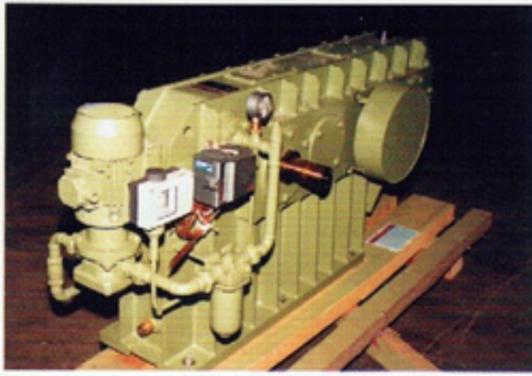


Stirrad-Schaltgetriebe für
Schleudernanlage
Gewicht: 7.000 kg
P = 1.000 kW, $n_{max} = 23.000 \text{ min}^{-1}$

Fertigung

Wir über uns ...

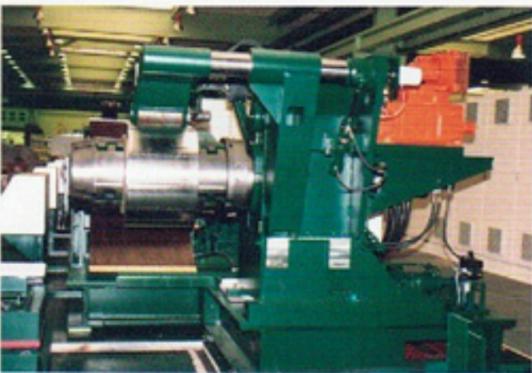
Produkte



Stirradgetriebe für Prüfstand
Gewicht: 1.500 kg
 $P = 200 \text{ kW}$, $n_{\text{max}} = 3.500 \text{ min}^{-1}$



Aufwickler für Stahlband
Gewicht: 12.000 kg
 $P = 250 \text{ kW}$



Wickler für Stahlband
Gewicht: 6.500 kg
 $P = 125 \text{ kW}$



Getriebe für Scherenantrieb
Gewicht: 4.000 kg
 $P = 2 \times 250 \text{ kW}$

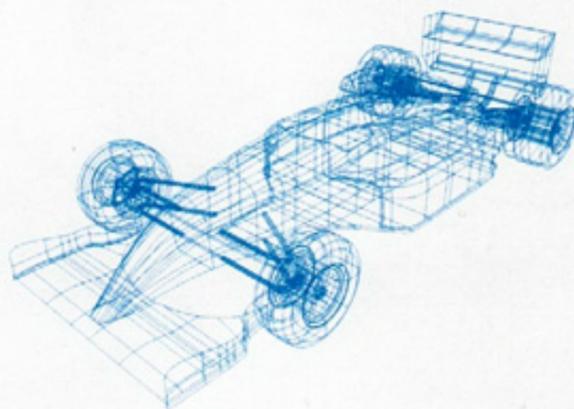


Stirradgetriebe für Brikettiermaschine
bei der Montage
Gewicht: 7.500 kg
 $P = 350 \text{ kW}$

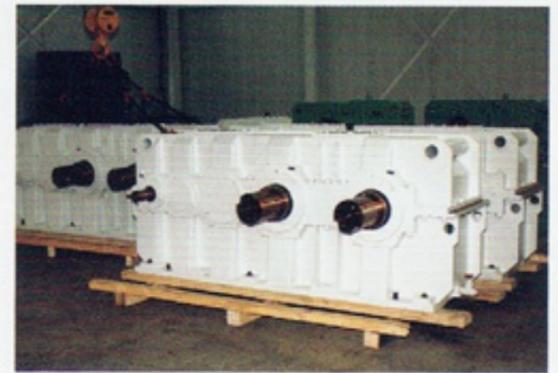
Diese Bilder stellen
eine Auswahl unserer
Produkte dar.

Aufgrund modernster
Planungsmöglichkeiten
und hochqualifizierter
Mitarbeiter, sind wir
jederzeit in der Lage,
spezielle Einzellösungen
zu konzipieren und
herzustellen.

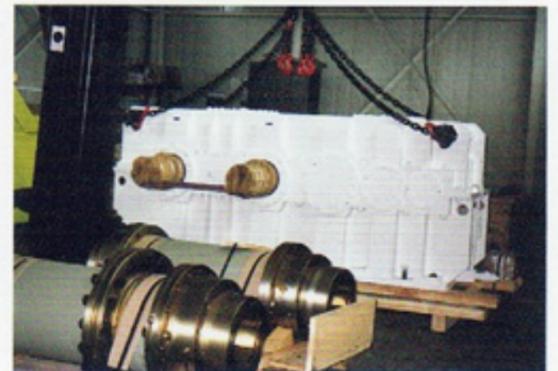
Sprechen Sie mit uns.
Gerne beraten wir Sie.



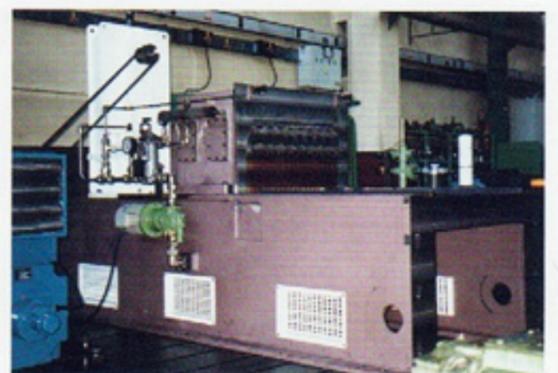
GS - POWER



Stirradgetriebe für Brikettiermaschine
Gewicht: 7.500 kg/St.
 $P = 350 \text{ kW}$



Stirradgetriebe für Brikettiermaschine
Gewicht: 8.300 kg
 $P = 400 \text{ kW}$



Antriebseinheit für Blech-Richtmaschine
beim Probelauf
Gewicht: 7.000 kg
 $P = 280 \text{ kW}$



Antriebseinheit für Blech-Richtmaschine
beim Probelauf
Gewicht: 28.000 kg
 $P = 320 \text{ kW}$



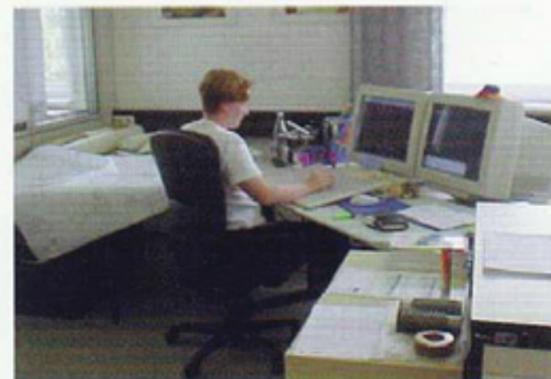
Verteilergetriebe mit Treiberantrieb für
Blech-Richtmaschine bei der Montage
Gewicht: 12.500 kg
 $P = 250 \text{ kW}$



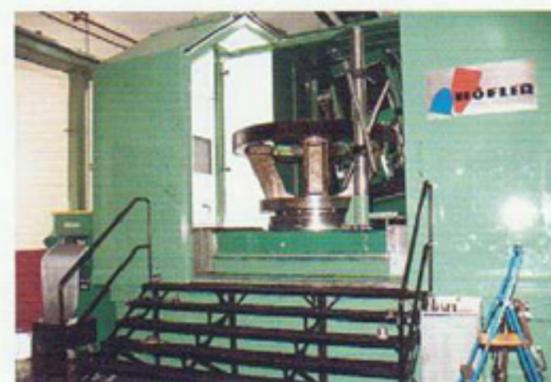
Spezialgetriebe
Antriebs Elemente



Firmensitz



CAD Konstruktion



CNC Schleifmaschine



Maschine zur Herstellung
von Kegelrädern



Zahnrad-Prüfmaschine

GTS Antriebstechnik GmbH
Industriegebiet
Breitlerstraße 70
D-55566 Bad Sobernheim
Telefon: 0 67 51/ 93 14-0
Telefax: 0 67 51/ 93 14 24 + 25
eMail: gts-antriebstechnik@t-online.de
www.gts-antriebstechnik.de